

## TABER 150-B/150-E 挺度测试仪

### 应用范围

泰伯挺度仪用于评估柔韧性材料的挺度和回弹性，精确测量厚度在0.1-5.5mm之间的材料，如：纸张、箔、金属薄片、塑料薄片、纸板、橡胶、美耐板、Vinyl、电线、管材、纺物、毛毡、皮革等各种片材。测量范围在0-10000 TABER挺度单位内。

### 世界公认挺度标准

自1937年至今，TABER150 已成为挺度测试的标准工具，许多公证单位直接引用本机作为挺度规范的标准依据。

### 挺度与回弹度

1 个TABER 挺度单位是指：长5 公分、宽3.8 公分试片，以1/5克重力折弯至15°时所受的力量，1 挺度单位亦等于1g.cm。回弹力代表材料的弹性质量，是基本挺度相对于初始挺度的比例，以下列计算公式表示：

$$\text{回弹力} = \text{基本挺度} \div \text{初始挺度} \times 100$$

「初始挺度」是样品被弯曲固定角度时，第一个立即获得的读值，通常用来比较相对挺度的质量。

「基本挺度」则是样品被持续固定在该角度，造成物质分子重新排列所丧失的挺度。

### 挺度仪工作原理

TABER 挺度仪最重要的几项组件：恒速马达，带有试样夹且可自由摆动的加重摆锤和一个电力齿轮转动的转盘。样品夹的夹紧块精确地固定在齿轮传动盘的中心。测试时，试样的顶端夹紧于两个夹块的缝隙间，而其下端夹在与转盘相连的两个可调的紧固轮之间。接通电源时，恒速马达驱动齿轮转盘，产生的扭力作用于试样，使摆锤出现偏移角度。最后由刻度盘或显示屏显示挺度值。TABER 挺度仪通过测试样品标准化为研究和产品测试提供空前的一致性结果。预设方向、折弯角度、往返次数提供精确和可再现的测试结果。

### 型号选择

型号	150-B	150-E
操作方式	机械式	机械/电子式
电源供应	110V, 60Hz (需要电源转换器转换至220V)	115/230V, 50/60Hz
尺寸重量	17" x8.8" x10"、13lbs.	15" x10" x15.5"、25lbs.

